in.hub

IoT-Gateway
HUB-GM200

Bereich

ANWENDUNGEN

- Zustandsüberwachung
- Nachrüsten und Erweitern von Maschinen
- Vorbeugende Wartung
- Industrielle Automation
- Fernwartung/Fernzugriff

Das HUB-GM200 ist ein IoT-Gateway und wurde speziell für Multitask- und Realtime Anwendungen im Bereich Industrie 4.0 / IoT und IIoT konzipiert. Mit dem HUB-GM20O ist der direkte Anschluss verschiedener Sensoren zur Überwachung von Prozessen und Maschinen möglich. Die Daten werden anschließend direkt im Gerät verarbeitet und über verschiedene Schnittstellen drahtlos oder drahtgebunden zur Verfügung gestellt. Durch die Verwendung von Standardschnittstellen kann das Modul in und an bestehenden Maschinen und Anlagen eingesetzt werden, um die sichere Verbindung der produktionsseitigen Steuerung mit der firmeninternen IT-Umgebung zu gewährleisten. Über Erweiterungsmodule ist das HUB-GM200 hinsichtlich der Anzahl der Sensoren, Protokolle und Schnittstellen aufrüstbar.

Spezifikationen	
Prozessor	Colibri IMX7D 1 GB™ 32-Bit, 2 x ARM Cortex-A7 CPU ARM®, 1 x Cortex-M4 CPU Cores®, Cryptographic Acceleration and Assurance Module, Secure Real-Time Clock
Speicher	1 GBD DDR3L RAM, 4 GB eMMC
Stromversorgung	24 V ± 10 %
Schnittstellen	2 x 100 MbE, 2 x USB2.0 Host, 1 x USB2.0 Device, 1 x CAN, 1 x RS485, 6 x GPIO, 4 x analog in (4...20 mA/0..10 V), Backplane-Bus-Connector für AddOn-Module, optional mit WLAN-Modul (802.11b/g/n.150 Mbits/s)
HMI	Status LEDs, interner Webserver, optionales Cloud-Dashboard
Temperaturbereich Relative Luftfeuchte	Lagerung: -40 °C bis 85 °C | Betrieb: 0 °C bis 50 °C Lagerung: 10 bis 95 % RH nicht kondensierend | Betrieb: 20 bis 90 % RH nicht kondensierend
Betriebssystem	IIoT Betriebssystem SIINEOS, SDK optional verfügbar
Protokolle	Modbus, CAN, MQTT, HTTP, Cloud of Things, OPC U/A, DB/SQL
Maße	132 mm x 110 mm x 25 mm
Schutzklasse	IP20
Gehäuse	Kunststoff (Polyamid), schwarz | Brennbarkeitsklasse nach UL 94 V-0