

# IoT-Gateway HUB-GM150

## ANWENDUNGEN

- Zustandsüberwachung
- Nachrüsten und Erweitern von Maschinen
- Vorbeugende Wartung
- Industrielle Automation
- Fernwartung/Fernzugriff

Das HUB-GM150 ist ein IoT-Gateway und wurde speziell für Multitask- und Realtime Anwendungen im Bereich Industrie 4.0 / IoT und IIoT konzipiert. Mit dem HUB-GM150 ist der direkte Anschluss verschiedener Sensoren zur Überwachung von Prozessen und Maschinen möglich. Die Daten werden anschließend direkt im Gerät verarbeitet und über verschiedene Schnittstellen drahtlos oder drahtgebunden zur Verfügung gestellt. Durch die Verwendung von Standardschnittstellen kann das Modul in und an bestehenden Maschinen und Anlagen eingesetzt werden, um die sichere Verbindung der produktionsseitigen Steuerung mit der firmeninternen IT-Umgebung zu gewährleisten. Über Erweiterungsmodule ist das HUB-GM150 hinsichtlich der Anzahl der Sensoren, Protokolle und Schnittstellen aufrüstbar.



Bereich

## Spezifikationen

|                   |  |
|-------------------|--|
| Prozessor         | Colibri IMX7D 1 GB™ 32-Bit, 2 x ARM Cortex-A7 CPU ARM®, 1 x Cortex-M4 CPU Cores®, Cryptographic Acceleration and Assurance Module, Secure Real-Time Clock                                  |
| Speicher          | 1 GBD DDR3L RAM, 4 GB eMMC   |
| Stromversorgung   | 24 V ± 10 %  |
| Schnittstellen    | 1 x 100 MbE, 1 x USB2.0 Host, 1 x USB2.0 Device, 6 x GPIO, 4 x analog in (4...20 mA/0...10 V), Backplane-Bus-Connector für AddOn-Module, optional mit WLAN-Modul (802.11b/g/n.150 Mbits/s) |
| HMI               | Status LEDs, interner Webserver, optionales Cloud-Dashboard  |
| Temperaturbereich | 0 °C bis 50 °C   |
| Betriebssystem    | IIoT Betriebssystem SIINEOS, SDK optional verfügbar  |
| Protokolle        | Modbus, MQTT, HTTP, Cloud of Things, OPC U/A, DB/SQL   |
| Maße              | 132 mm x 110 mm x 25 mm  |
| Schutzklasse      | IP20   |
| Gehäuse           | Kunststoff (Polyamid), schwarz   Brennbarkeitsklasse nach UL 94 V-0  |